

技 術 名 : 鉄筋用機械式継手

(エポックジョイント, エースジョイント, フリージョイント,
リレージョイント, トップスジョイント, ボルトトップス)

NETIS番号: KT-130075-VE

会社名 東京鉄鋼土木(株)

住所 東京都千代田区2-7-2-10F

電話 03-3230-2741

技術名：鉄筋用機械式継手

機械式鉄筋継手工法とは

鉄筋の端部にカップラーやスリーブ等を取り付けて機械的に接続する工法

機械式継手の特長

1. ガス圧接継手，溶接継手のように大掛かりな機械が不要
2. 天候の悪い日でも作業可能
3. 熟練した技術者が不要（施工指導を受講すれば誰でも施工可能）



技術の効果

工期短縮

省力化

施工品質向上



技術名：鉄筋用機械式継手

鉄筋継手

重ね継手

溶接継手

圧接継手

機械式継手

摩擦圧接ネジ継手

スリーブ圧着ネジ継手

ネジ節鉄筋継手

グラウト固定式

トルク固定式

ネジ節鉄筋継手の一例



モルタル充填式継手

モルタル充填式継手の一例



使用用途に応じて継手タイプを選択

技術名：鉄筋用機械式継手

ネジ節鉄筋継手

エポックジョイント

施工が容易なスタンダードタイプ

- ・樹脂グラウトを注入
- ・ネジテツコン専用継手

◆主な施工事例

構造物→橋梁下部工，鉄道高架橋，Boxカルバート等

部材別→橋脚，柱，梁，壁，フーチング等



リレージョイント

打継専用タイプ

- ・工区境や開口部などに適応
- ・継手金物はカプラーの片側に鉄筋を取り付けた状態で納入
- ・ネジテツコン専用継手

◆主な施工事例

- ・Boxカルバートのスラブ筋
- ・床版や施工開口部の打継等



モルタル充填式継手

トップスジョイント

PCa部材専用タイプ

- ・無収縮モルタルを注入
- ・芯ずれした鉄筋の接合が容易
- ・JISに準拠した全ての異形棒鋼を接合可能

◆主な施工事例

- ・特にPCa柱部などの垂直方向の接合等



ボルトトップス

現場打ち専用タイプ

- ・無収縮モルタルを注入
- ・芯ずれした鉄筋の接合が容易
- ・JISに準拠した全ての異形棒鋼を接合可能

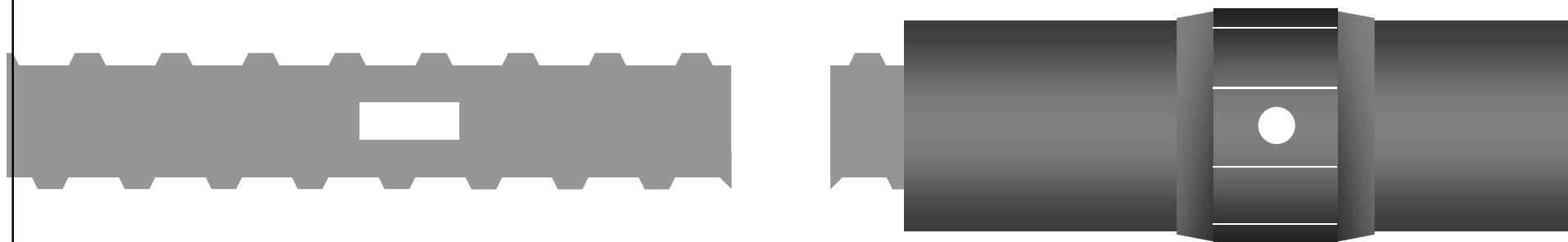
◆主な施工事例

- ・PCa部材同士(梁の中央部等)の現場打ち部や杭，連壁等



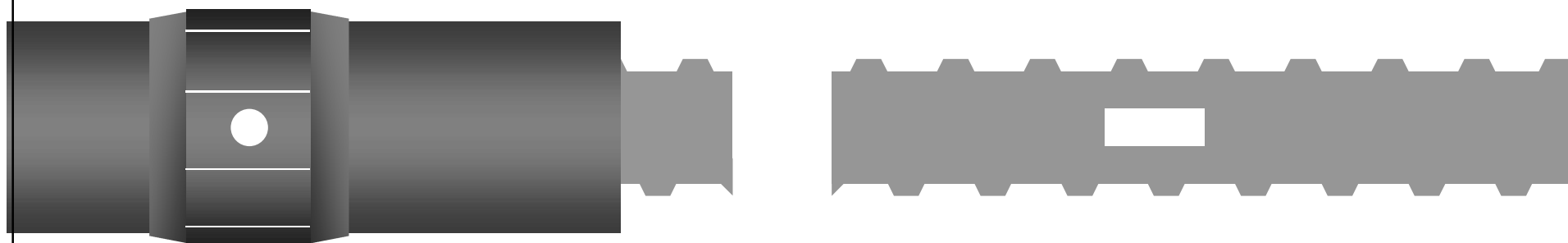
エポックジョイント施工手順

金物を取付ける

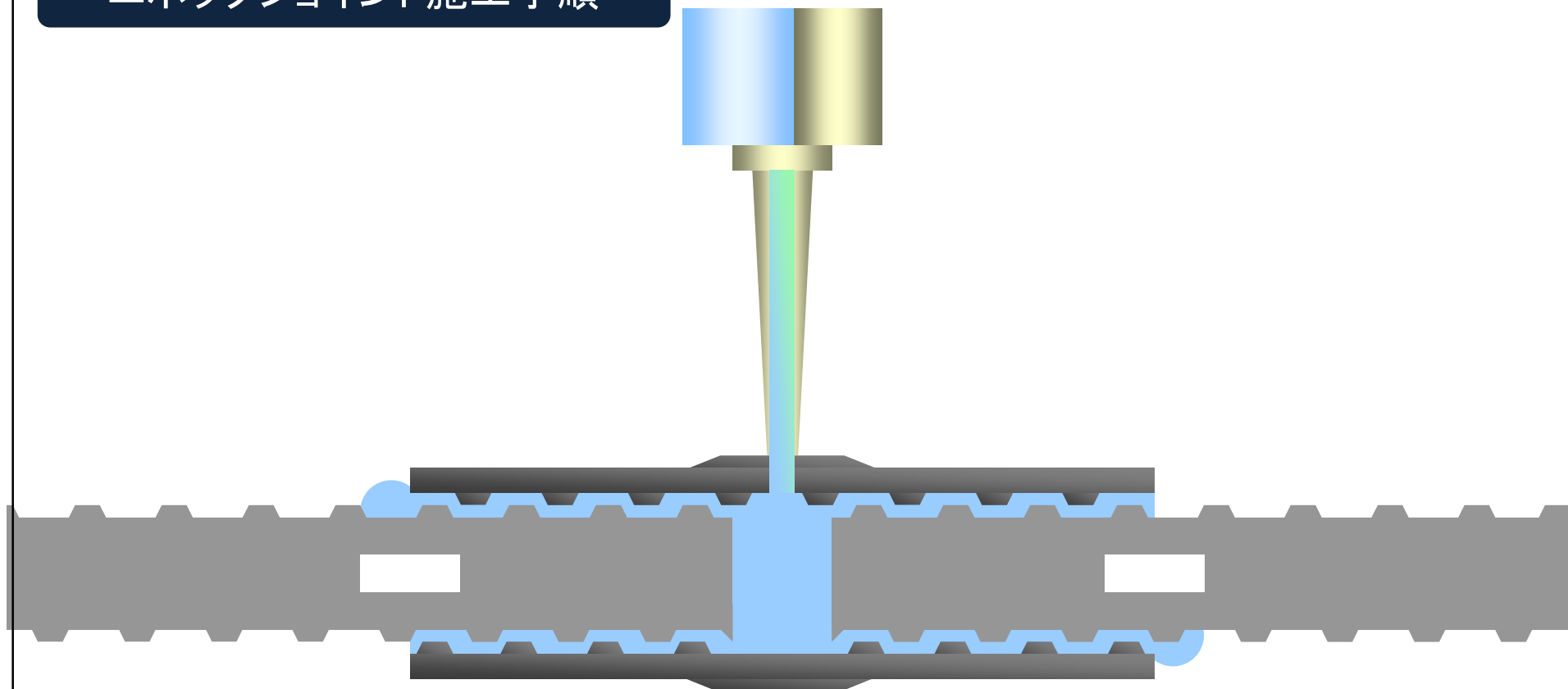


エポックジョイント施工手順

金物を接合する



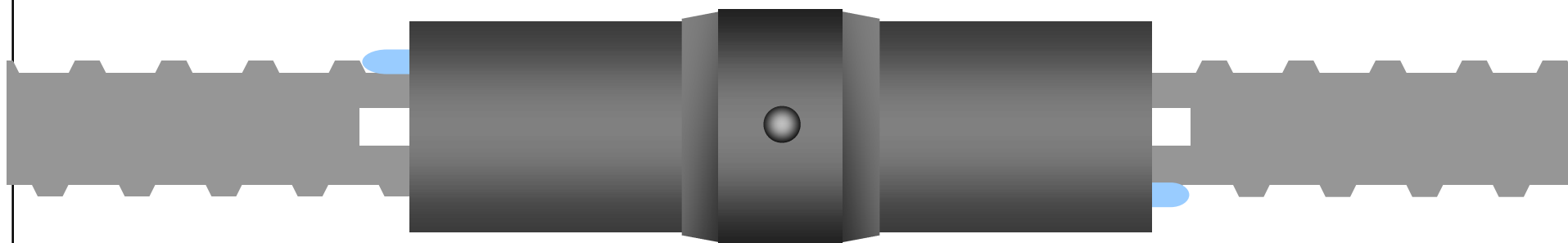
エポックジョイント施工手順



樹脂グラウト材充填の確認

エポックジョイントの検査項目

1. 鉄筋のマーキングにカプラーの両端が掛かっている事で 鉄筋のかん合長さを確認
2. 樹脂グラウトが両端から溢れ出していることで 充填を確認



ご清聴ありがとうございました