

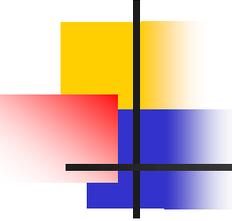
技 術 名：OPTジェット工法

NETIS番号：KTK-100011-VE

会社名：ライト工業株式会社 西日本支社

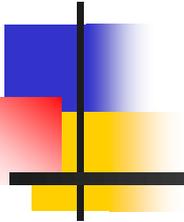
住 所：大阪府吹田市江坂町1-16-8

電 話：06-6385-3441

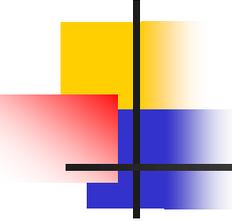


目次

1. OPTジェット工法の特長
2. 施工事例
3. 最新情報



1. OPTジェット工法の特長



工法の特長

- ①コスト・工期の縮減
- ②低排泥・低変位の実現
- ③幅広い改良径選択による合理化

①コスト・工期の短縮

独自の特殊噴射ヘッド

上段切削水 : 40MPa, 50L/分

下段硬化材 : 40MPa, 300L/分

下段圧縮空気 : 約1MPa

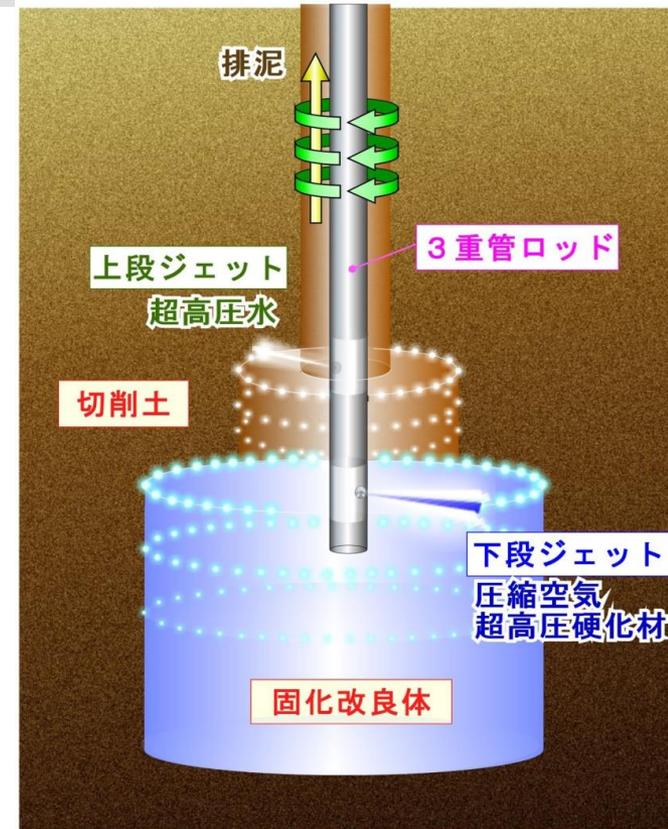


高速度化施工と大口径化



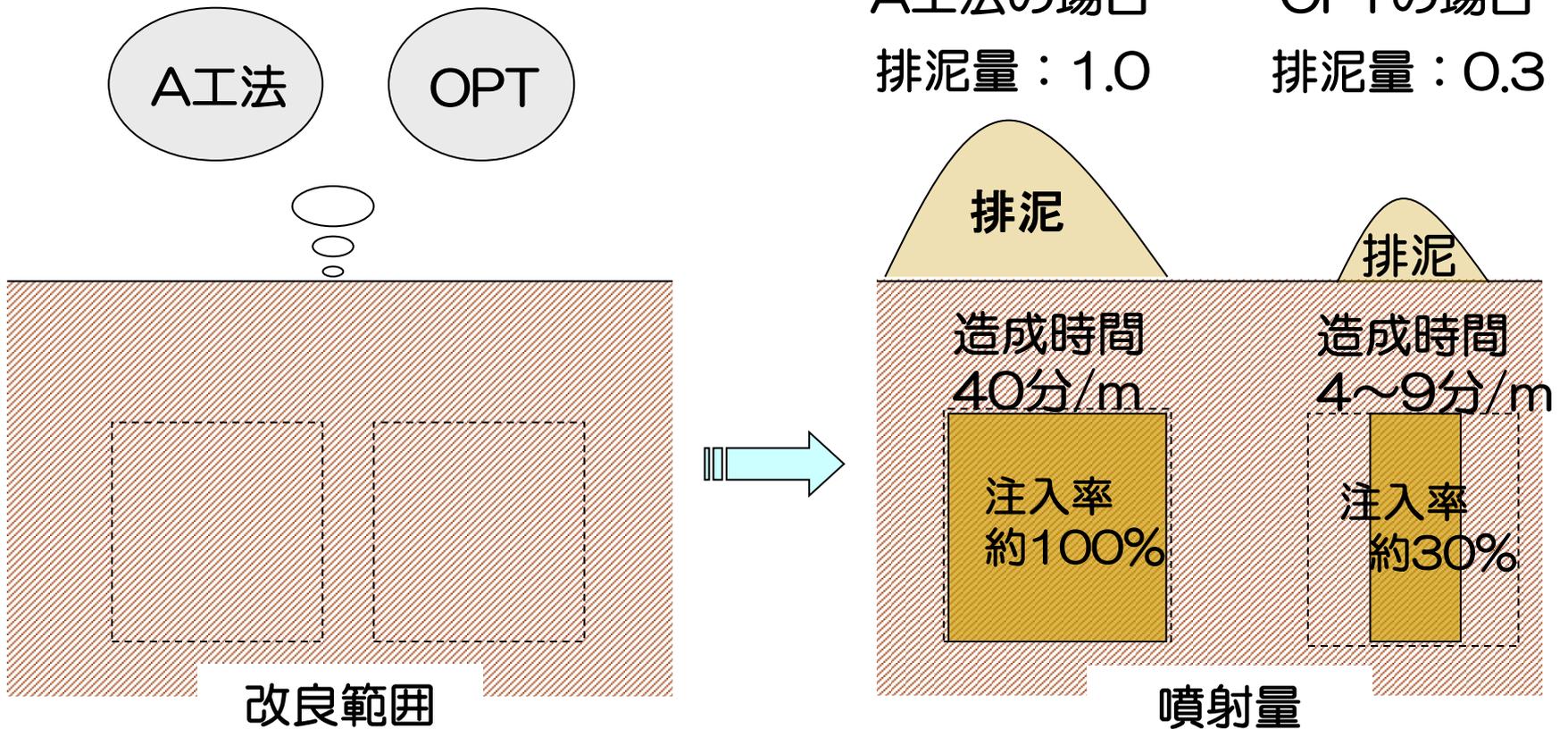
本数縮減（コスト低減）

施工性向上（工期短縮）



②低排泥・低変位の実現 排泥量について

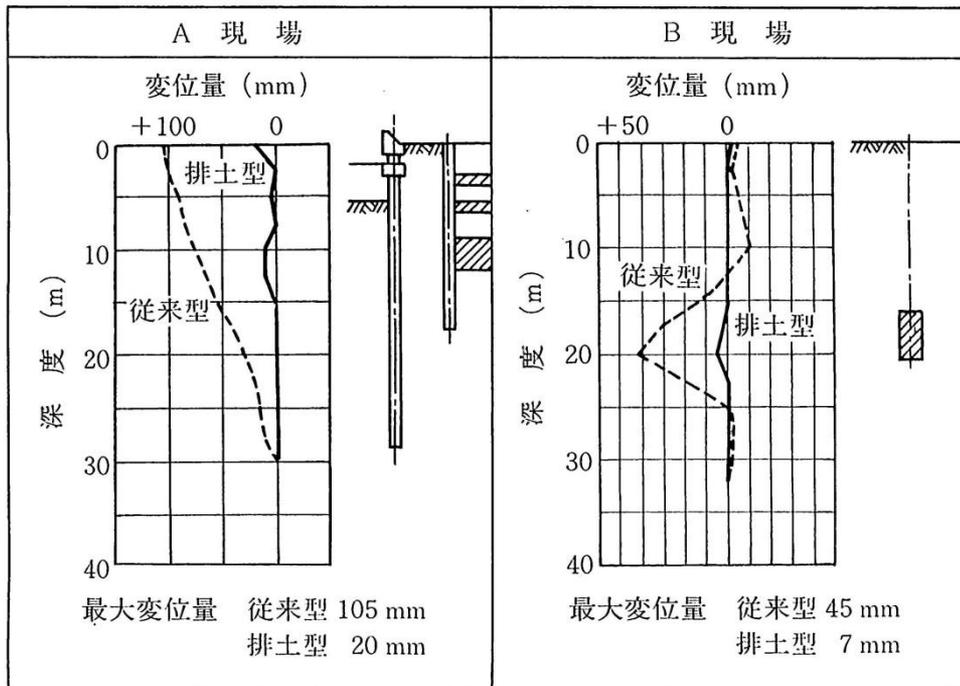
排泥量の比較



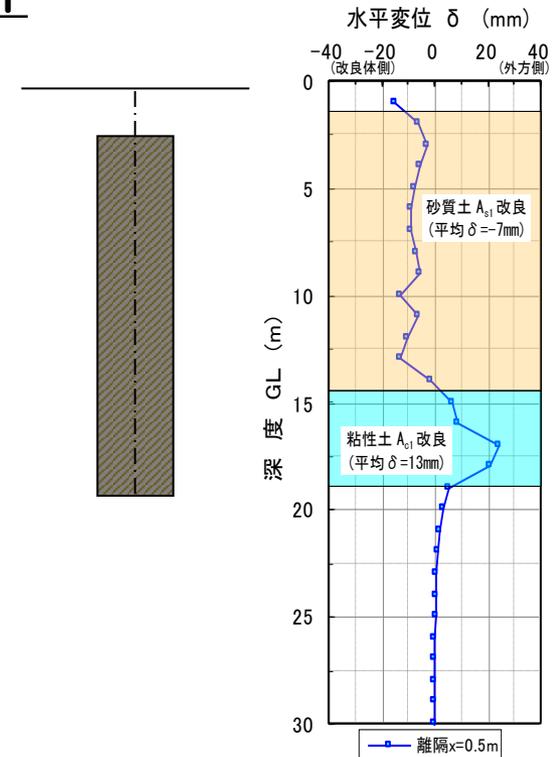
②低排泥・低変位の実現 施工時の変位量について

側方変位データ

従来技術



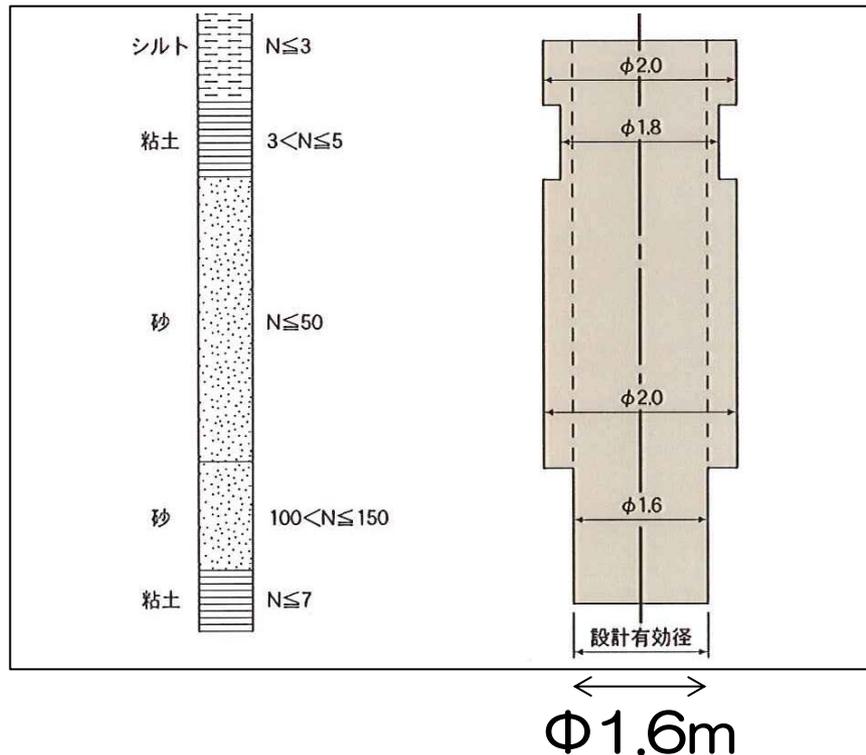
OPT



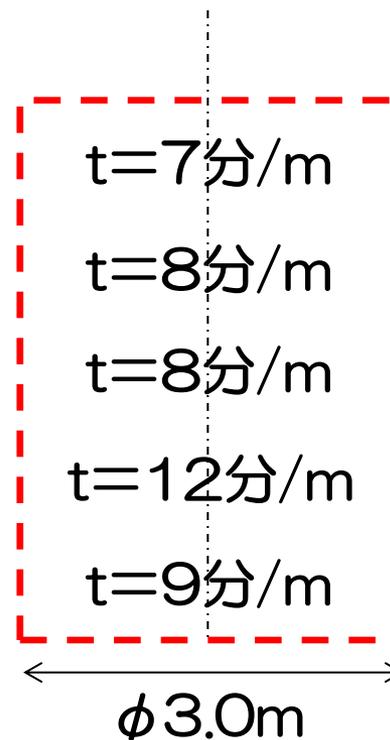
3.幅広い改良径選択による合理化

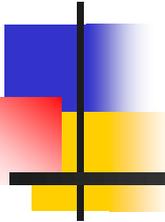
OPTジェットによる最適計画例（断面）

従来技術

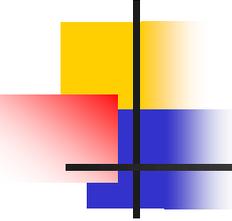


OPT





2. 施工事例



施工事例①

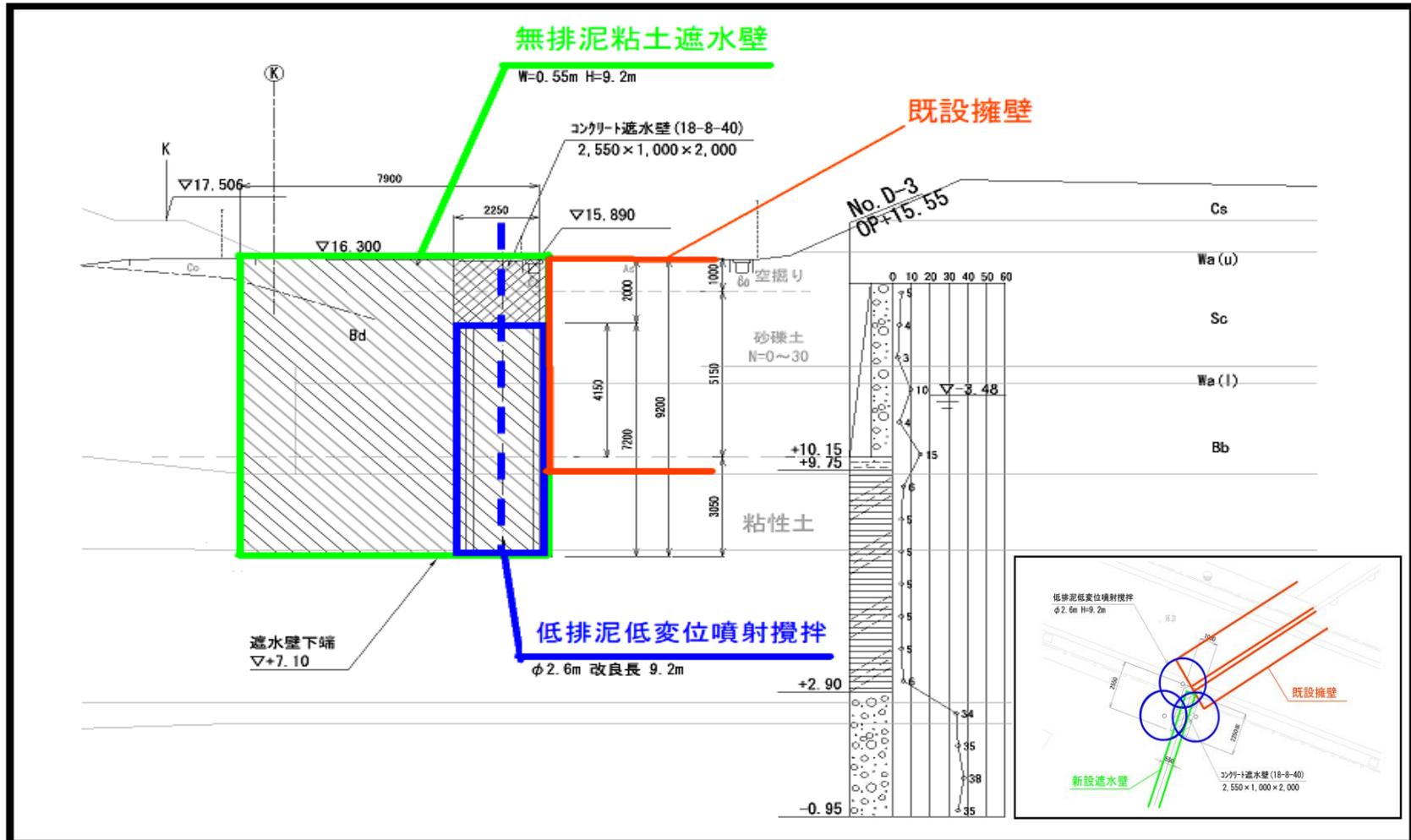
発注者：近畿地方整備局 淀川河川国道事務所

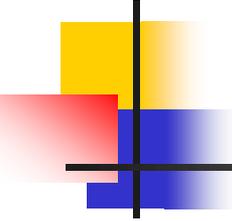
施工場所：京都市伏見区淀水垂町地先

施工時期：平成29年4月～平成29年9月
(全体施工期間)

改良目的：新設遮水壁と既設構造物の接続改良

施工事例①





施工事例②

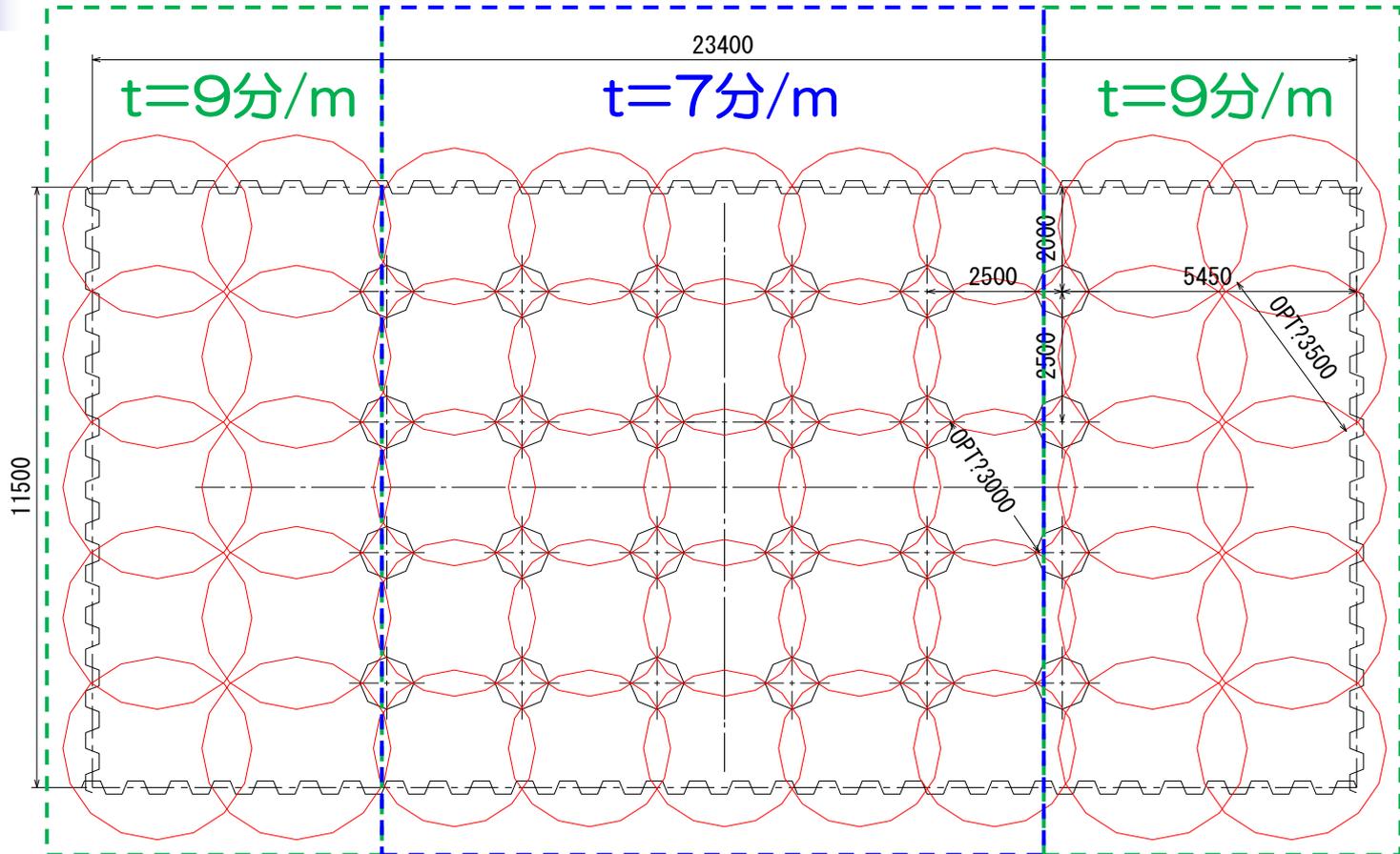
発注者：中国地方整備局宇野港湾事務所

施工場所：岡山県倉敷市

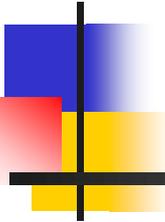
施工時期：平成23年9月～11月(OPT実施期間)

改良目的：掘削に伴う盤ぶくれ防止
(臨港道路新設に伴う橋脚築造)

施工事例②



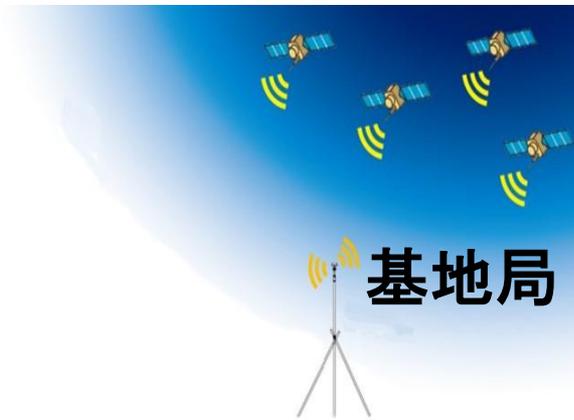
対象土:砂質土(N=2程度) 改良厚:1.5m、1.9m



3. 最新情報

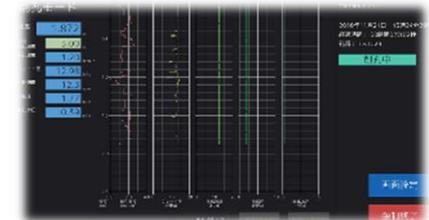
①GNSS・3D-ViMa

GNSS衛星



削孔時：従来では残尺を1本毎検尺

経過時間	0: 7:20	水吐出量 1 [L/min]	0.0
尺番	sample	水吐出量 1 [MPa]	0.00
深さ[m]	5.010	水吐出量 2 [L/min]	0.0
設計深さ[m]	8.10	水吐出量 2 [MPa]	0.00
回転速度 [rpm]	1.00	圧入吐出量 [kg/min]	0.00
回転速度 [rpm]	4.6	圧入吐出量 [MPa]	0.00
フィード圧 [MPa]	10.00		
回転圧 [MPa]	2.55		
回転速度 [rpm]	30.00		

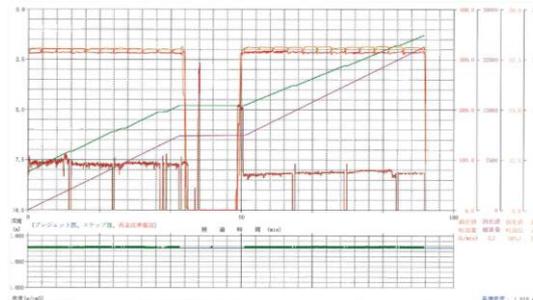
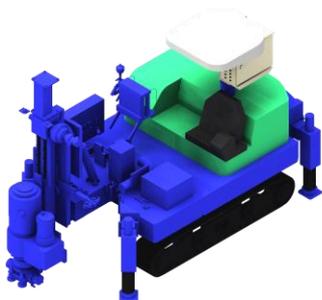


パソコン画面でリアルタイム管理

造成時：従来では比重、圧力等を目視管理



品質に影響を与える
パラメータをリアルタイムに表示及び管理が可能



帳票出力

② 新型機械

高圧噴射工法における省力化(全自動マシン)

1. ロッドチェンジャー



【ロッド自動移送】

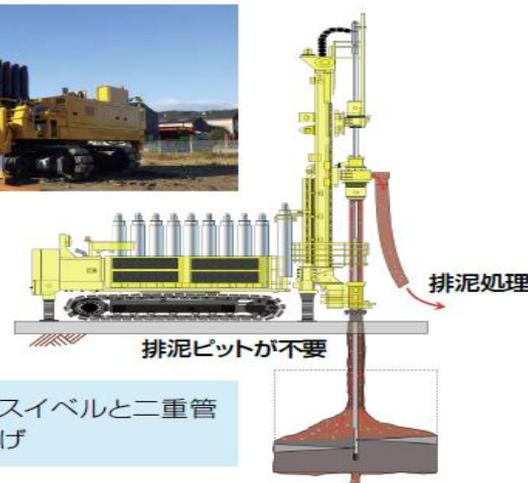


【ロッドチェンジャーによるロッド脱着】
※手元作業員不要



【ロッド緊ぎ完了】

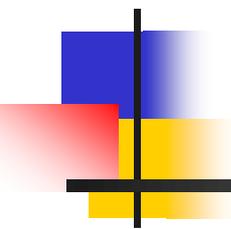
2. 二重管による排泥内返し



- ・ 排泥内返しスイベルと二重管同時引き上げ



END



ご静聴ありがとうございました

ライト工業株式会社
西日本支社 技術二部 高木敦生