

積算内訳書

1. 工事名

工事名	西舞鶴道路上安久高架橋P9・10(上り)上部工製作工事
工事地名	京都府舞鶴市上安久地先

2. 工事内容

1) 事務所名	福知山河川国道事務所	工務第二課
2) 主工種	鋼橋架設工事	
3) 工期	546日間	自 令和 6年10月 2日 至 令和 8年 3月31日
4) 工事概要		

積算内訳書

仮番号

工事名	西舞鶴道路上安久高架橋P9・10(上り)上部工製作工事																																																
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳																																													
鋼橋上部	式	1	271,875,016																																														
工場製作工	式	1	271,875,016																																														
桁製作工	式	1	163,640,304	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">製作加工</td> <td style="width: 10%; text-align: right;">406.2</td> <td style="width: 10%;">t</td> </tr> <tr> <td>鋼材各種；副資材費含む</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ボルト・ナット類(桁製作工)</td> <td style="text-align: right;">1</td> <td>式</td> </tr> <tr> <td>；ボルト、ナット、ワッシャー、割りピン含む</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>スタッドジベル</td> <td style="text-align: right;">1</td> <td>式</td> </tr> <tr> <td>スタッドジベル</td> <td style="text-align: right;">330</td> <td>本</td> </tr> <tr> <td>φ22×150；</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ゴム</td> <td style="text-align: right;">4</td> <td>個</td> </tr> <tr> <td>ネオレンゴム 560×3×760；</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ゴム</td> <td style="text-align: right;">4</td> <td>個</td> </tr> <tr> <td>ネオレンゴム 480×3×680；</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ゴム</td> <td style="text-align: right;">4</td> <td>個</td> </tr> <tr> <td>フッ素ゴム φ60×36(φ18孔用)；</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ゴム</td> <td style="text-align: right;">4</td> <td>個</td> </tr> <tr> <td>フッ素ゴム φ60×4(φ18孔用)；</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	製作加工	406.2	t	鋼材各種；副資材費含む			ボルト・ナット類(桁製作工)	1	式	；ボルト、ナット、ワッシャー、割りピン含む			スタッドジベル	1	式	スタッドジベル	330	本	φ22×150；			ゴム	4	個	ネオレンゴム 560×3×760；			ゴム	4	個	ネオレンゴム 480×3×680；			ゴム	4	個	フッ素ゴム φ60×36(φ18孔用)；			ゴム	4	個	フッ素ゴム φ60×4(φ18孔用)；		
製作加工	406.2	t																																															
鋼材各種；副資材費含む																																																	
ボルト・ナット類(桁製作工)	1	式																																															
；ボルト、ナット、ワッシャー、割りピン含む																																																	
スタッドジベル	1	式																																															
スタッドジベル	330	本																																															
φ22×150；																																																	
ゴム	4	個																																															
ネオレンゴム 560×3×760；																																																	
ゴム	4	個																																															
ネオレンゴム 480×3×680；																																																	
ゴム	4	個																																															
フッ素ゴム φ60×36(φ18孔用)；																																																	
ゴム	4	個																																															
フッ素ゴム φ60×4(φ18孔用)；																																																	
検査路製作工	式	1	3,906,669	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">製作加工</td> <td style="width: 10%; text-align: right;">7.8</td> <td style="width: 10%;">t</td> </tr> <tr> <td>鋼材各種；副資材費含む</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ボルト・ナット類(検査路製作工)</td> <td style="text-align: right;">1</td> <td>式</td> </tr> <tr> <td>；ボルト、ナット、ワッシャー、Uボルト、コンクリートアンカー含む</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	製作加工	7.8	t	鋼材各種；副資材費含む			ボルト・ナット類(検査路製作工)	1	式	；ボルト、ナット、ワッシャー、Uボルト、コンクリートアンカー含む																																			
製作加工	7.8	t																																															
鋼材各種；副資材費含む																																																	
ボルト・ナット類(検査路製作工)	1	式																																															
；ボルト、ナット、ワッシャー、Uボルト、コンクリートアンカー含む																																																	
鑄造費	式	1	74,800,000	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">大型ゴム支承</td> <td style="width: 10%; text-align: right;">4</td> <td style="width: 10%;">個</td> </tr> <tr> <td>最大反力 3200kN；</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>大型ゴム支承</td> <td style="text-align: right;">4</td> <td>個</td> </tr> <tr> <td>最大反力 7100kN；</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	大型ゴム支承	4	個	最大反力 3200kN；			大型ゴム支承	4	個	最大反力 7100kN；																																			
大型ゴム支承	4	個																																															
最大反力 3200kN；																																																	
大型ゴム支承	4	個																																															
最大反力 7100kN；																																																	
工場塗装工	式	1	29,528,043	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">前処理</td> <td style="width: 10%; text-align: right;">540</td> <td style="width: 10%;">m2</td> </tr> <tr> <td>ジンクリッチプライマー；コンクリート接触部</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>前処理</td> <td style="text-align: right;">2,430</td> <td>m2</td> </tr> <tr> <td>ジンクリッチプライマー 製品プラスト；摩擦接合部、一般外面、増塗り、まわし塗り、ボルト連結部</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>前処理</td> <td style="text-align: right;">2,480</td> <td>m2</td> </tr> <tr> <td>ジンクリッチプライマー 動力工具処理；一般内面</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	前処理	540	m2	ジンクリッチプライマー；コンクリート接触部			前処理	2,430	m2	ジンクリッチプライマー 製品プラスト；摩擦接合部、一般外面、増塗り、まわし塗り、ボルト連結部			前処理	2,480	m2	ジンクリッチプライマー 動力工具処理；一般内面																													
前処理	540	m2																																															
ジンクリッチプライマー；コンクリート接触部																																																	
前処理	2,430	m2																																															
ジンクリッチプライマー 製品プラスト；摩擦接合部、一般外面、増塗り、まわし塗り、ボルト連結部																																																	
前処理	2,480	m2																																															
ジンクリッチプライマー 動力工具処理；一般内面																																																	

積算内訳書

仮番号

工事名	西舞鶴道路上安久高架橋P9・10(上り)上部工製作工事					
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳		
				下塗 無機ゾンクリッチェント 塗装回数 1回；摩擦接合部、 一般外面、増塗り、まわし塗り、ボルト連結部	2,430	m2
				下塗 無機ゾンクリッチェント(コンクリート接触面) 塗装回数 1 回；コンクリート接触部	540	m2
				下塗 ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗) 塗装回数 1回； 一般外面、増塗り、まわし塗り	1,720	m2
				下塗 エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 1回；一般外面、 まわし塗り	1,120	m2
				下塗 エポキシ樹脂塗料下塗 塗装回数 2回；増塗り	600	m2
				下塗 変性エポキシ樹脂塗料内面用 塗装回数 2回；一般 内面	2,480	m2
				中塗 ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩 塗装回数 1回； 一般外面、増塗り	1,710	m2
				上塗 ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩 塗装回数 1回； 一般外面、増塗り	1,710	m2
				メッキ HDZT77；	5.5	t
				メッキ HDZT63；	0.3	t
				メッキ HDZT49；	1.7	t
間接労務費	式	1	22,495,822			
工場純工事費	式	1	294,370,838			

積算内訳書

仮番号

工事名	西舞鶴道路上安久高架橋P9・10(上り)上部工製作工事			
工事区分・工種・種別	単 位	数 量	金 額	細 別 内 訳
工場管理費	式	1	35,273,829	
(工場製作原価)	式	1	329,644,667	
鋼橋上部	式	1	115,082,880	
工場製品輸送工	式	1	6,955,200	
輸送工	式	1	6,955,200	輸送 414 t
床版工	式	1	91,806,300	
合成床版工	式	1	91,806,300	合成床版 1,229 m2 材料費のみ；側鋼板パネル、取付金具、導水管、モニタリング孔加工含む
橋梁付属物工	式	1	16,321,380	
落橋防止装置工	式	1	9,760,000	落橋防止装置 4 箇所 連結ケーブル(材料費のみ)；
排水装置工	式	1	6,561,380	床版水抜き管 2 箇所 床版厚210～290(材料費のみ)；ドレンキャップ、フレキシブルチューブ含む 排水管 121 m
直接工事費	式	1	115,082,880	
純工事費	式	1	115,082,880	
現場管理費	式	1	3,738,000	
(現場原価)	式	1	118,820,880	
工事原価	式	1	448,465,547	

